

**FARBE**

Gelb.

**Produktbeschreibung**

Die Klinker werden individuell in der unbesandete Form zur vollen Masse geformt, aus Ton alluvialer Herkunft aus einem Gebiet im Scheldebecken gepresst und in einem Tunnelofen bei einer Temperatur von etwa 1180°C gebrannt. Die Klinker haben auf der Schmalseite eine unbesandete Oberflächenstruktur. Die Form ist leicht unregelmäßig. Abschließend werden die Klinker bearbeitet, bis sie eine verwitterte Form erhalten haben, sodass die Klinkerfläche einen rustikalen, gealterten Eindruck vermittelt.

**Verlegeart**

Die Klinker werden hochkant verlegt.

**TECHNISCHE MERKMALE**

Die Pflasterung wird mit gebrannten Tonklinkern belgischen Ursprungs, Qualitätsklasse A, versehen mit dem Benor-Kennzeichen und dem CE-Kennzeichen ausgeführt.

**CE-Kennzeichnung gemäß EN 1344: 2013 / AC: 2015**

Abmessungen (L x B x H) : \*218x52x72 mm  
 Stückzahl / qm mit traditioneller Fuge : ca. 85

**PHYSIKALISCHE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN GEMÄSS EN 1344: 2013 / AC: 2015**

Charakteristik	Klasse	Durchschnitt	Individuell
Wasseraufnahme NBN EN 771	W3	max. 3%	max. 4%
Biegezugfestigkeit	T4	min 80 N/mm	min 64 N/mm
Abriebwiderstand	A3	max. 450 mm <sup>3</sup>	max. 500 mm <sup>3</sup>
Frostwiderstandsfähigkeit	FP100	Entspricht den Anforderungen	Entspricht den Anforderungen
Rutschfestigkeit	U3	> 55	
Säurebeständigkeit	C	< 7%	
Maßtoleranz*	NPD	NPD	NPD

# SeptimA Safran

TONPFLASTERKLINKER

Produktfoto



**VANDE MOORTEI**  
VERBLENDER · RIEMCHEN · PFLASTERKLINKE

HERKUNFT: VANDE MOORTEI NV | Scheldekant 5 | BE-9700 OUDENAARDE |  
T +32 (0)55 33 55 66 | BTW BE 0432.038.790 | -info@vandemoortel.de