



FARBE

Die Farbe ist Gelb.

Produktbeschreibung

Die Klinker werden individuell in der unbesandete Form zur vollen Masse geformt, aus Ton alluvialer Herkunft aus einem Gebiet im Scheldebecken gepresst und in einem Tunnelofen bei einer Temperatur von etwa 1180°C gebrannt. Die Klinker haben auf der Schmalseite eine unbesandete Oberflächenstruktur. Die Form ist leicht unregelmäßig. Abschließend werden die Klinker bearbeitet, bis sie eine verwitterte Form erhalten haben, sodass die Klinkerfläche einen rustikalen, gealterten Eindruck vermittelt.

TECHNISCHE MERKMALE

Die Pflasterung wird mit gebrannten Tonklinkern belgischen Ursprungs, Qualitätsklasse A, versehen mit dem Benor-Kennzeichen und dem CE-Kennzeichen ausgeführt.

CE-Kennzeichnung gemäß EN 1344: 2013 / AC: 2015

Abmessungen (L x B x H)	: *212x51x104 mm auf anfrage für Projekte > 2000 m ²
Stückzahl / qm mit traditioneller Fuge	: ca. 89
Abmessungen (L x B x H)	: *212x69x104 mm auf anfrage für Projekte > 2000 m ²
Stückzahl / qm mit traditioneller Fuge	: ca. 66

PHYSIKALISCHE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN GEMÄSS EN 1344: 2013 / AC: 2015

Charakteristik	Klasse	Durchschnitt	Individuell
Wasseraufnahme NBN EN 771	Klasse W3	max 3%	max 4%
Biegezugfestigkeit	Klasse T4	min 80 N/mm	min 64 N/mm
Abriebwiderstand	Klasse A3	Max 450 mm ³	max 500 mm ³
Frostwiderstandsfähigkeit	Klasse FP100	Entspricht den Anforderungen	Entspricht den Anforderungen
Maßtoleranz	Klasse R1	Max 0,4 √d	Max 0,6 √d
Rutschfestigkeit	Klasse U3	>55	
Säurebeständigkeit	Klasse C	< 7%	

DecimA Safran

TONPFLASTERKLINKER

Produktfoto



VANDE MOORTEI
VERBLENDER · RIEMCHEN · PFLASTERKLINKE

HERKUNFT: VANDE MOORTEI NV | Scheldekant 5 | BE-9700 OUDENAARDE |
T +32 (0)55 33 55 66 | BTW BE 0432.038.790 | -info@vandemoortel.de